

## Le fabricant de la Joëlette Ferriol-Matrat continue d'investir

Le fabricant de la Joëlette, fauteuil de randonnée pour les personnes à mobilité réduite, envisage de rénover son parc machines entre 2021 et 2023.

Après avoir investi en 2018 dans une machine de découpe laser à froid, d'une presse plieuse, d'une cellule de soudage robotisée et d'un système de coupe laser tube [...], Ferriol-Matrat continue d'investir. Ce premier projet avait entraîné l'embauche en CDI de trois nouveaux opérateurs machines et d'un salarié technicien pour le bureau d'études de l'entreprise, [...] chargé de l'élaboration de la Joëlette, désormais célèbre fauteuil de randonnée pour personnes à mobilité réduite, dont le brevet\* a été racheté par l'entreprise en 2006. [...]

La société [...] ambitionne de renouveler une partie de ses équipements dont six machines de découpe laser à froid, [...] qui permettrait la création de quatre emplois directs supplémentaires. Depuis le printemps dernier, la gamme de la Joëlette s'est agrandie avec la Joëlette kid, une version tout terrain une place, pour les enfants de moins de 25 kilos. [...]

Ils disposent aujourd'hui de ressources qui leur permettent de financer leur activité : un **capital financier** constitué par leur apport en numéraire<sup>1</sup>, une subvention régionale et deux prêts bancaires pour financer les outils de production.

Pour fabriquer ses skateboards, l'entreprise utilise de l'érable canadien, un bois particulièrement dur, dense et léger. Les planches sont composées de 7 plis (couche), cinq dans le sens du fil du bois et deux dans le sens croisé d'une épaisseur différente. Les plus beaux plis sont gardés pour les 2 faces visibles.

Leur production passe par plusieurs étapes :

- 1 - Les plis d'érable sont encollées puis moulés à froid à l'aide d'une presse hydraulique.
- 2 - Une fois démolées, les planches sont stockées plusieurs jours afin de stabiliser le collage.
- 3 - Lorsque les planches sont sèches, 8 trous sont percés à l'aide d'une perceuse multibroches afin d'y recevoir les trucks (essieux supportant les roues).
- 4 - La découpe des planches est ensuite faite à la scie à ruban.
- 5 - Les planches découpées sont calibrées à la toupie\* grâce à des gabarits de découpe.
- 6 - Les champs sont arrondis à l'affleureuse puis les planches sont poncées une à une à l'aide d'une ponceuse à courroie.
- 7 - Les planches finalisées sont vernies.
- 8 - Les trucks et les roues sont choisis en fonction du modèle puis ils sont montés sur chaque planche en utilisant les roulements et les écrous nécessaires.
- 9 - Enfin, le griptape (antidérapant) est collé sur le dessus de chaque planche.



\* Toupie : machine-outil, avec laquelle on exécute les mouures et les entailles.

1. Apports en numéraire : apports de sommes d'argent des associés.

\* Brevet : titre de propriété industrielle qui protège une invention technique qui confère à son titulaire une exclusivité d'exploitation.